



ВОДО-МЕРЫ
Деаэрация контролируется на десяти участках.

с. 2

ЗДРАВЫЙ ПОДХОД
«Электроцинк» планомерно оздоравливает население Владикавказа.

с. 3



ОБКАТАНО!
Бориса Барданова уже можно считать бывалым лыжником.

с. 4

РАБОЧИЙ

№ 2 (4408) 24 января 2018 г., среда

Корпоративная газета ОАО «Электроцинк» издается с 7 мая 1930 года

ЭЛЕКТРОЦИНКА



СОТРУДНИЧЕСТВО



ЛАЙК ЗА ТОРТ

Участники «Инженериады УГМК» отметили отправку паспортов своих проектов чаепитием.

Раиса ЦАЛЛАГОВА

ВДОХНОВЕНИЕ

Настоящий кондитер сразу представляет, как все окружающее его будет выглядеть в воздушном бисквите с нежным кремом из взбитых сливок. Но чтобы вдохновиться видами «Электроцинка», надо быть, как Тамир Кцоев, – очень креативным, с безграничным воображением, кондитером. Он говорит, что идея испечь торт и назвать его «Электроцинк» пришла ему сразу, как только он впервые попал на завод. Все четыре месяца, в течение которых шла работа над проектом, он думал над воплощением этого замысла. Тамир рассчи-

тывает, что его творение поможет набрать максимальное количество лайков и просмотров в интернете и получить дополнительный приз оргкомитета Инженериады.

К 15 января, как и планировалось, паспорта и пояснительные записки к проектам были отправлены в Верхнюю Пышму. Этот момент стал для ребят отличным поводом встретиться за чашкой чая и поблагодарить всех, кто помог им участвовать в Инженериаде.

ГЛАМУР, БОНЖУР, ТУЖУР

Тематический торт стал гвоздем программы. Для покрытия Тамир выбрал мастику цвета

гламура – розового. Украшения – символы заводской товарной продукции – из шоколада. Размеры кондитерского шедевра – полметра в длину и 30 см в ширину – позволяли попить с ним чайку полсотне человек. Парень рассчитал все правильно – гостей было почти столько: ребята из Владикавказского колледжа электроники и Владикавказского торгово-экономического колледжа, Центра технического творчества Беслана, их педагоги и заводские кураторы.

Почетная миссия – разрезать торт – досталась генеральному директору Игорю Ивановичу

Ходыко, который, прежде чем приступить к ее исполнению, пожелал ребятам побед на «Инженериаде УГМК». Попробовать шедевр кондитерского искусства, правда, ему не удалось – график директора плотный и дела производственные не ждут. Вступительная часть чаепития на этом не закончилась – в программе было еще одно посвящение «Электроцинку» – осетинский танец «Приглашение». Музыкальное сопровождение – Тамир на гармонии и его друг на доули.

с.3

НОВОСТИ

МУЛЬТИСПАСИБО

Организаторы I Национального фестиваля детского анимационного кино «А-лал-лай» направили на имя генерального директора завода «Электроцинк» Игоря Ходыко благодарственное письмо за оказанную спонсорскую помощь. Как следует из текста документа, признательность выражается за «поддержку юных талантов и неоценимый вклад в развитие детского анимационного кино». Напомним, национальный фестиваль детских мультфильмов прошел 13 января в театре юного зрителя «Саби». Конкурс собрал более 90 участников, которые представили 11 работ. До этого «Электроцинк» поддержал и Северо-Кавказский фестиваль детского анимационного кино «Моя мечта», который впервые был организован в Северной Осетии. Конкурсные мультфильмы были показаны тогда в зале дворца культуры «Металлург».

ТОЛСТЫМ СЛОЕМ

В выщелачивательном цехе начали замену покрытия нулевой отметки. Работы будут проходить по отработанному алгоритму: разборка футеровки из кислотоупорного кирпича, снятие гидроизоляции, выемка бетонной прокладки, щебня и самого нижнего слоя – грунта. Укладка нового покрытия будет происходить в обратном порядке. Работы планируется проводить поэтапно, без прерывания производственного процесса цеха. Первая часть работ будет происходить на площади 1000 квадратных метров. До конца года специалисты подрядной организации обязуются произвести замену всей площади нулевой отметки выщелачивательного цеха, которая составляет 4000 квадратных метров. Общая толщина покрытия будет колебаться от 600 до 1000 мм.

БЕЗ ДЕСЯТИ СТО

Демонтаж здания фильтровально-сушильного отделения выщелачивательного цеха выполнен на 90%. Оставшиеся 10% приходится на два межэтажных перекрытия. Начать их разрушение возможно только при условии, что будут демонтированы вентиляторы, предназначенные для пресс-фильтров ЧМ, находящихся в соседнем помещении. Как только будут установлены новые вентиляторы, поставка которых задерживается по вине производителя, демонтаж межэтажных перекрытий будет продолжен.

ЦИФРА

1746

раз был упомянут «Электроцинк» в СМИ в 2017 году.

УЛУЧШЕНИЕ

ВОДНЫЙ «КАТАРСИС»

Контроль и управление процессом деаэрации на участке химводоочистки ПСЦ обеспечит новая автоматизированная система.

Раиса ЦАЛЛАГОВА

Было бы наивно думать, что для технологических нужд «Электрощиток» можно использовать просто теречную воду. Напротив, она должна быть определенного качества, которое достигается в процессе многостадийной очистки и деаэрации.

Известно, что в любой воде в больших количествах имеются растворенные агрессивные газы, в основном углекислота и кислород. Именно они способствуют появлению коррозии трубопроводов и оборудования. В этом преуспевает кислород. Углекислота не уступает ему и даже превосходит во вредном воздействии. Поэтому от нее нужно избавляться полностью.

– Деаэрация воды в нашем случае – термическая. Она позволяет существенно снизить количество газов. Во время нагрева воды в деаэраторе при постоянном давлении происходит выделение растворенных газов. По мере увеличения температуры, когда она доходит до кипения, концентрация газов постепенно снижается до минимума, вследствие чего вода полностью от них освобождается, – объяснил суть процесса старший механик котельного ПСЦ Папин Оганисян.

Температура воды в деаэраторе должна достигнуть совершенно конкретных 104 градусов по Цельсию, при которых газы улетучиваются. Но и в деаэратор она должна попасть уже подогретой в теплообменниках до 50-60 градусов. Таким образом, просматривается несколько параметров – уровень воды, давление и температура в теплообменниках и деаэраторе и концентрация кислорода после деаэратора, которые требуют постоянного контроля. Обеспечить его может внедрение автоматизированной системы.

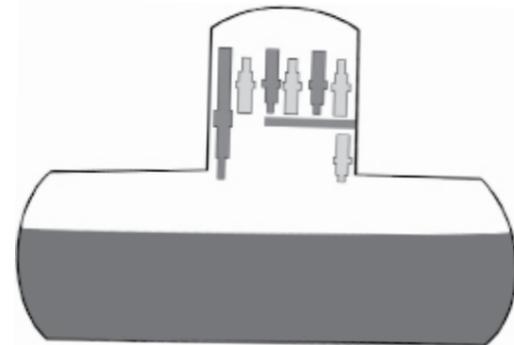
– Сейчас в автоматическом режиме мы регулируем



Монтаж шкафа управления, на который и будет выведена вся информация

давление пара в деаэраторе, а уровень воды – вручную. Ввод в 2018 году в эксплуатацию новой системы контроля и управления работой химводоочистки позволит в автоматизированном режиме отслеживать температуру и давление до и после теплообменников, уровень воды и давление в деаэраторах и уровень воды в конденсатном баке. В таком же режиме должны работать конденсатные насосы. Все параметры будут выведены на щит управления, и оператор, не выходя из лаборатории, сможет

ПОДКОНТРОЛЬНЫЕ ПАРАМЕТРЫ ДЕАЭРАТОРА



- ✓ Давление греющего пара
- ✓ Температура воды
- ✓ Уровень воды
- ✓ Давление на выходе и входе
- ✓ Температура на выходе и входе
- ✓ Поступающая вода после ХВО
- ✓ Температура и давление воды, поступающей в насосы

отслеживать и управлять всем процессом, – рассказал Папин Оганисян.

Монтаж автоматизированной системы осуществляется специалистами ПСЦ и УИТиА. Их квалификация достаточно высока, чтобы легко справиться с проектом.

ТЕХНОЛОГИИ

Сыпучий посредник

Обычный кварцевый песок помогает решать важнейшие технологические задачи на «Электрощитке».

Вячеслав ТАЙМАЗОВ

НЕПОСИЛЬНЫЙ ОГАРОК

До 2009 года при запуске печей кипящего слоя (КС) обжигового цеха использовался огарок, способствовавший воспламенению сульфидов цинка при температуре свыше 750 градусов по Цельсию. Обожженный концентрат измельчали, просеивали, транспортировали и подавали в печь. Эти процессы были связаны с определенными транспортными и энергетическими затратами. Кроме того, огарок необходимо было иметь в наличии постоянно, что делало работу более напряженной.

– В целях снижения затрат и упрощения технологического процесса было принято решение вместо огарка использовать элементарный кварцевый песок, – рассказал главный металлург ОАО «Электрощиток» Владимир Подунов. – Этот инертный материал стал идеальной альтернативой огарку.

НЕ ДАТЬ СПЕЧЬСЯ

Приобретенный строительный песок в виду его повышенной влажности хранится у вельпечей. Агрегаты, функционирующие при максимально высоких температурах, позволяют материалу хорошо просушиться, после чего он отправляется на склад обжигового цеха. Здесь грейферным краном песок подается на транспортную ленту, доставляющую материал в печь кипящего слоя.

Агрегаты КС характеризуются наличием так называемой ванны. Ее роль исполняет как раз кварцевый песок, не позволяющий концентрату при запуске

ПЛЮСЫ ПРИМЕНЕНИЯ КВАРЦЕВОГО ПЕСКА

1. Снижение затрат
2. Стабилизация процесса запуска печей КС

рату при запуске печи спекаться. Загруженный в печь сыпучий материал доводится до состояния кипения за счет дутья, и одновременно природным газом эта масса разогревается до 750 градусов по Цельсию. Только после этого осуществляется подача концентрата.

МЕЖДУ НИМИ ПЕСОК

Другими словами, кварцевый песок является своего рода технологическим посредником, который создает в печи КС необходимую среду при запуске. Инертность материала позволяет его затем совершенно спокойно вывести из технологического процесса вместе с клинкером.

– После того как сыпучий материал выполнил свою функцию, печь постепенно начинает работать исключительно на концентрате, – пояснил Владимир Подунов. – При этом предприятию удалось значительно снизить транспортные и энергетические затраты.



Кварцевый песок доставляется на склад обжигового большегрузным транспортом, а в печь – грейферным краном



в фасадных и интерьерных штукатурках, ландшафтном дизайне. Также используется в общественном питании в мармитах при приготовлении кофе на песке.

ЧТО МЫ ЗНАЕМ О КВАРЦЕВОМ ПЕСКЕ?

В сравнении с песками естественного происхождения этот материал выгодно отличается мономинеральностью, однородностью, высокой межзерновой пористостью, а следовательно – грязеемкостью. Обладает высокой стойкостью к механическим, химическим, атмосферным, водным воздействиям. Применяется в производстве декоративно-отделочных материалов, в

ИНИЦИАТИВА

Лайк за торт

Никаких суррогатов в виде фонограммы – все натуральное, как и ингредиенты его торта. «Пролог» чаепития уложился в несколько минут, и гости заняли места за столом.

ДЕЛОВЫЕ ЛЮДИ

– Попить чай с тортом, посмотреть национальный танец «Приглашение», познакомиться друг с другом – все это программой предполагалось. Но наши гости, заинтересо-

ванные в продолжении сотрудничества, вели и вполне деловые разговоры. Валерий Кокоев, педагог бесланского Центра детского технического творчества, выразил готовность поработать еще над каким-нибудь проектом. С этим предложением он обратился к главному энергетiku завода Сергеем Акинину.

– Сергей Николаевич обещал найти проблемные точки, где, возможно, мои ребята смогут приложить свои знания. И кто знает, может быть они найдут какой-нибудь оригинальный способ для решения проблемы, – сказал Валерий.

Педагоги колледжа электроники Инга Гречева и Елена Дзапарова, преподающие программирование, были удивлены огромным полем деятельности, которое предоставляет «Электрощик» для ребят.

6 паспортов проектов, разработанных в привязке к «Электрощику», сдано в оргкомитет «Инженериады УГМК»

– Они умеют программировать, но вот где применить эти навыки – не знают. А тут – готовые идеи, масса процессов, которые можно автоматизировать. Они хотят попробовать использовать какое-то новое направление. И разработка проекта, привязанного к «Электрощику», позволит ребятам реализовать свои возможности, – уверена Инга Гречева.

СОДЕЙСТВИЕ

СОЛИДНАЯ ОПЕКА

«Электрощик» продолжает помогать молодым экологам студенческого клуба «Виола».

Анна САВЕЛЬЕВА



Члены клуба «Виола» собрали настоящий урожай наград

Благодаря финансовой поддержке нашего предприятия учащимся СОГУ удалось побывать на солидном научном форуме – всероссийском конкурсе «Обретенное поколение – наука, творчество», организованном при участии Правительства РФ. На научном «слете», состоявшемся в поселке Нецепино Московской области, молодые экологи представили результаты своих научных изысканий по теме совершенствования экологического образования школьников младших классов.

Выступление студенток СОГУ на форуме было вполне удачным. Начинающие исследователи получили возможность почувствовать атмосферу «большой» науки, выступить перед всемирно известными учеными, а их работы были отмечены заслуженными наградами. По возвращении из Нецепино члены экологического клуба направили благодарственное письмо в адрес генерального директора ОАО «Электрощик» Игоря Ходыко.

← продолжение, начало на с. 1



На сотворение кондитерского шедевра Тамилу Кцоеву понадобилось три дня

ОТВЕТСТВЕННОСТЬ

ЗА ВАШЕ ЗДОРОВЬЕ!

«Электрощик» успешно реализует программу оздоровления населения Промышленного района Владикавказа.

Людмила ТАВАСИЕВА

В 2017 году «Электрощик» направил более 12 млн рублей на реализацию мер по профилактике заболеваемости и оздоровлению жителей республики. В рамках комплексной программы по улучшению санитарно-эпидемиологической ситуации во Владикавказе в этом году на базе санатория-профилактория «Сосновая роща» оздоровление и профилактическое лечение за счет предприятия получили 412 жителей республики.

В 2017 году заезды жителей Промышленного района Владикавказа в санаторий-профилакторий «Сосновая роща» начались 10 января и продолжались до конца года. Как рассказал директор по общим вопросам и работе с персоналом предприятия Мурат Дарчиев, организация заездов на отдых и оздоровление в СП «Сосновая роща» началась в 2016 году в рамках договоренностей, достигнутых между руководством республики и УГМК. Главная цель этих мероприятий – улучшение показателей здоровья граждан, проживающих вблизи транспортных узлов и промышленных предприятий.

– Работа в этом направлении у нас велась совместно с Министерством социальной защиты и труда РСО-Алания, которое направляло граждан в наше лечебное учреждение в соответствии с заключением участкового терапевта, отраженным в санаторно-курортной карте. Работа налажена, мы получаем очень много положительных отзывов и благодарностей от



Жителям республики был предоставлен весь комплекс профилактических услуг

тех, кто в рамках этой программы смог бесплатно отдохнуть в «Сосновой роще», – рассказал Мурат Дарчиев.

Так, на днях в адрес генерального директора ОАО «Электрощик» Игоря Ходыко и главного врача санатория-профилактория «Сосновая роща» Ларисы Ревазовой пришла благодарность из Комплексного центра социального обслуживания населения Промышленного района г. Владикавказа за организацию бесплатного отдыха и оздоровления жителей района в одном из лучших лечебных учреждений региона. По словам председателя комитета ветеранов труда Правобережной администрации Людмилы Островерховой, все ее подопечные ос-



тались очень довольны и качеством медицинского обслуживания, и отношением персонала, и оснащенностью санатория.

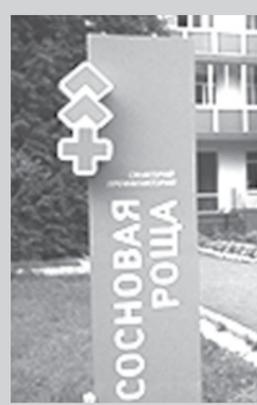
К услугам отдыхающих в рамках программы – вся лечебная база «Сосновой рощи», представленная комплексом из 35 процедур по различным профилям, а в дополнение к ним – зал лечебной физкультуры, тренажеры, настольный теннис, вечера отдыха, прокат спортивного

инвентаря, бассейн с парной, бильярд. В числе отдохнувших в этом году в «Сосновой роще» за счет предприятия – пострадавшие в теракте в г. Беслане в 2004 году.

– Мы впервые отдыхаем в этом санатории, – поделилась впечатлениями Рита Сидакова, – и были с порога приятно удивлены отношением к пациентам, настоящей, искренней заботой, теплотой и неподдельным вниманием ко всем нашим пожеланиям. Также поразило многообразие и качество медицинских процедур. Хочу сказать спасибо руководству «Электрощика» и всей УГМК за эту помощь, за возможность восстановить свои силы, жизненный тонус, немного отвлечься от своих дум и забот в этом прекрасном учреждении.

К СВЕДЕНИЮ

Всего за два года за счет «Электрощика» в рамках программы по оздоровлению населения Промышленного района в 2016–2017 гг. в «Сосновой роще» отдохнули почти 800 человек, также на безвозмездной основе 65 детей провели каникулы в детском оздоровительном лагере «Металлург». Реализация программы будет продолжена, в 2018 году на эти цели ОАО «Электрощик» направит 12,3 млн рублей.



СТИЛЬ ЖИЗНИ

ФАН ЗИМНЕГО АДРЕНАЛИНА

Бухгалтер бюро учета затрат на производство «Электрощиток» Борис Барданов не упускает возможности провести выходной на лыжной трассе.

Раиса ЦАЛЛАГОВА



Любимый фон фотографий Бориса – снежные трассы

«ДАВИТЬ НА ЯЗЫЧКИ БОТИНОК»

Бориса пока еще трудно назвать ветераном лыжи. Первый опыт катания на горных лыжах он получил всего четыре года назад. Начинать, как все любители, – с инструктором. Довольно скоро, как говорят бывалые, «слез с горшка» и «давил на язычки ботинок», что в переводе на человеческий язык означает «принял правильную стойку». Научился не быть «трамваем на лыжах», то есть правильно разворачиваться. Не пренебрег и правилом правильно падать. Освоив основные положения, как все новички, начал с безопасной, зеленой, трассы. Но уже тогда, в свой дебютный сезон, Борис засматривался на красную трассу, по которой лыжники летали на невероятных скоростях.

Их стремительные ряды он пополнил в следующем сезоне.

«ПОКАТУШКИ» ВЫХОДНОГО ДНЯ

– Нам повезло, что живем в регионе с множеством мест, где есть хорошие лыжные трассы. В среднем до каждого пункта часа три езды на машине. Утром выезжаешь, катаешься несколько часов, а вечером – ты уже дома, – говорит Борис.

За четыре года он опробовал их три. Начинать с «родного», как он говорит, Цея. Потом протестировал трассы в соседней республике. Нынешний сезон открыл там же – в Приэльбрусье. Не один, конечно, а в компании коллег, так он говорит, Цея. Потом протестировал трассы в соседней республике. Нынешний сезон открыл там же – в Приэльбрусье. Не один, конечно, а в компании коллег, так он говорит, Цея.

предпочитают сноуборд.

– Многим нравится грузинский горнолыжный курорт Гудаури, – рассказывает Борис. – И мы с ребятами решили, что обязательно должны протестировать и его.

Долгие новогодние каникулы пришлось как нельзя кстати для этого. Поехали на машине. Единственным неудобством в пути было прохождение таможенного пункта. На подъездах к нему скопилось очень много фур и, чтобы немного продвинуться к пункту пропуска, приходилось все время маневрировать. Но часовое ожидание стоило того удовольствия, которое Борис с друзьями получили от катания в Гудаури.

– Трассы там очень длинные, хорошая инфраструктура. Но, в отличие от Приэльбрусья, где все подъемники закрыты, в Гуда-

ури такой только один, – говорит Борис.

ОТОДВИНУТЬ ДЕНЬ СУРКА

Второго февраля вся Америка будет толпиться у норки сурка в ожидании известия о наступлении весны. Наш любитель зимнего адреналина планирует перенести это событие месяца на два. Борис продлит сезон, который хочет закончить в конце марта. Благо, снег в наших горах задерживается надолго. В феврале он в компании друзей планирует еще раз скататься в Гудаури, где есть сноупарк, и ребята, теперь, когда довольно хорошо освоили скоростной спуск, хотят испытать себя на трамплинах с разными размерами и опциями вылета, волнах, пирамидах и гэтах.

– Закрою сезон так, как «ляжет карта», – на любой из трех обкатанных мною трасс, где снега будет больше, – говорит Борис.

ДЛЯ ИНФОРМАЦИИ



«Электрощиток» в СМИ

Следующий выпуск программы – в четверг, 25 января, в 19.45.

А также:

<https://twitter.com/elektrozink>

<https://www.facebook.com/oao.elektrozink>

Официальная страница ОАО «Электрощиток» на www.youtube.com

Сообщество ОАО «Электрощиток» «Вконтакте»

Аккаунт «Электрощиток» в Instagram – [elektrozink](https://www.instagram.com/elektrozink).

ВАЖНО

ГЛАВНЫЙ ВЫБОР

Шесть фактов о выборах Президента Российской Федерации.

Подготовил Алексей ЗЫРЯНОВ

1

18 марта 2018 года мы выбираем Президента Российской Федерации. Глава государства избирается сроком на шесть лет на основе всеобщего равного и прямого избирательного права при тайном голосовании. Выборы пройдут во всех субъектах России.

2

В выборах могут участвовать кандидаты, выдвинутые в порядке самовыдвижения, а также кандидаты, выдвинутые партиями.

3

Сбор подписей избирателей в поддержку выдвижения кандидата заканчивается 31 января. Для регистрации кандидатов-самовыдвиженцев необходимо собрать не менее 300 тысяч подписей, для кандидатов, выдвинутых непарламентскими партиями, не менее 100 тысяч. Кандидатам, выдвинутым парламентскими партиями, сбор подписей не требуется.

4

Последний день приема документов на регистрацию – 31 января. Решения о регистрации кандидатов ЦИК России примет до 10 февраля.

5

Порядок голосования следующий. Избиратели голосуют на избирательном участке, на территории которого зарегистрированы по месту жительства. Те избиратели, которые в день голосования, 18 марта, не смогут прийти на свой избирательный участок, могут проголосовать там, где они находятся, на ближайшем избирательном участке. Для этого нужно заранее, начиная с 31 января, написать заявление о голосовании по месту нахождения, указав номер этого участка. Заявления будут приниматься в территориальной избирательной комиссии, а также через многофункциональные центры и портал госуслуг.

6

Выразить свое свободное мнение, отдав голос за одного из кандидатов, – неотъемлемое право каждого гражданина Российской Федерации, которому на дату голосования исполнилось 18 лет. При этом никто не имеет права ни принудить гражданина к голосованию, ни навязать свое решение.



Погода

www.gismeteo.ru

	Ср. 24.01.	Чт. 25.01.	Пт. 26.01.	Сб. 27.01.	Вс. 28.01.	Пн. 29.01.	Вт. 30.01.
Осадки							
Температура:	+5	-4	-6	-4	-2	+1	+2
15 часов	+5	-4	-6	-4	-2	+1	+2
3 часа	-2	-7	-10	-9	-8	-6	-5

Учредитель и издатель:

ОАО «Электрощиток».

Адрес редакции и издателя:
362001, РСО-Алания, г. Владикавказ,
ул. Заводская, 1, тел. 900-408.

Главный редактор В.К. ТАЙМАЗОВ.

Ответственный секретарь Р.М. ЦАЛЛАГОВА.

Корректор М.С. АРДАСЕНОВА.

Верстка Е.В. БАСКАЕВА.

Газета отпечатана в АО «Осетия-полиграфсервис».

РСО-Алания, г. Владикавказ, пр. Коста, 11.

Время подписания в печать: по графику – 12.00; фактически 12.00

Заказ № 66. Тираж 999 экз.

ИЗ ЛИЧНЫХ РЕКОРДОВ БОРИСА

80 км/ч – скорость, которую развивает на трассе
300 км – столько накатывает в среднем за сезон